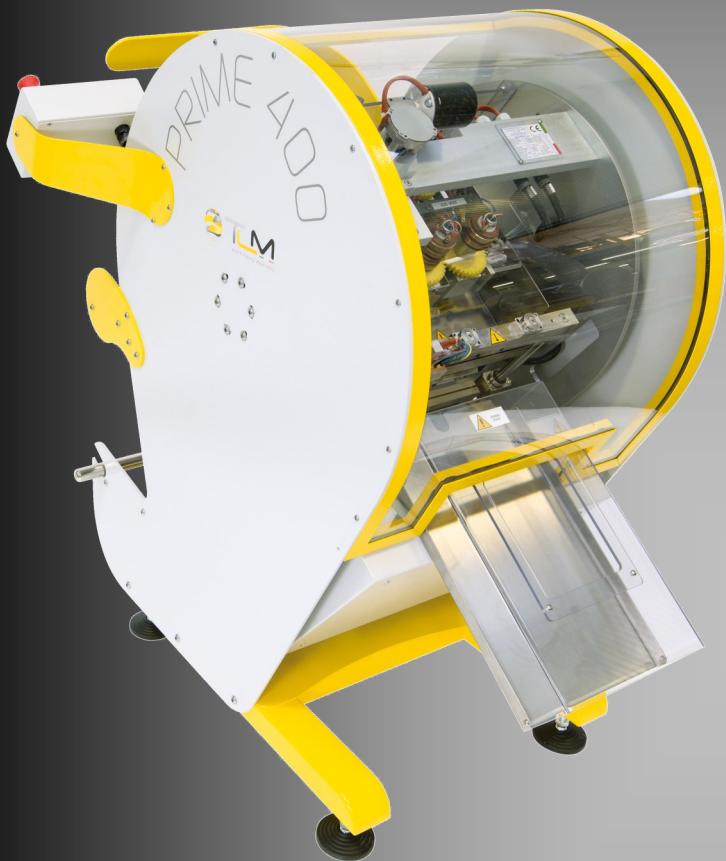


LGC automation

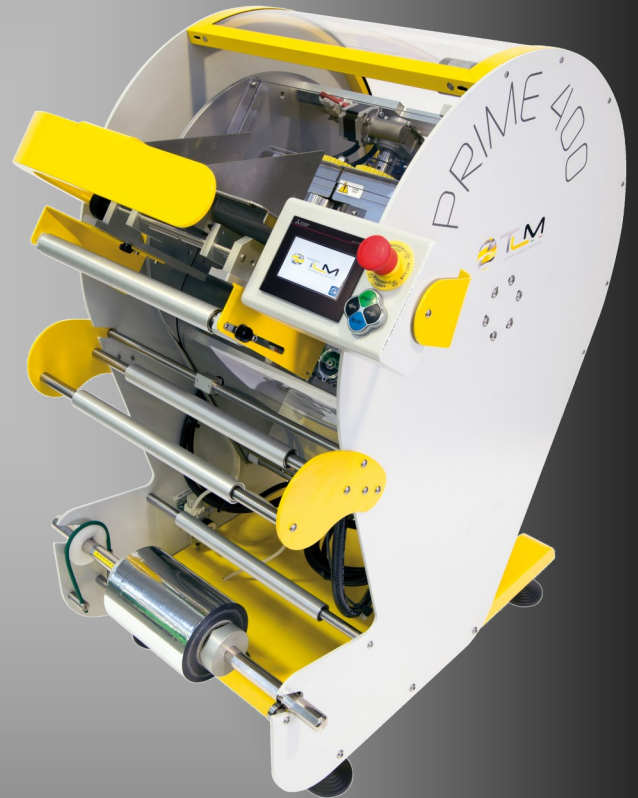
ENSACHEUSE Inclinée PRIME 400



L'ensacheuse inclinée PRIME 400 est une machine permettant la confection de sachets coussins 3 soudures à partir d'une bobine de film à plat thermo-soudant.

La PRIME 400 est la machine idéale pour le conditionnement unitaire ou en regroupage de petits produits tels: confiseries, chocolats, biscuits, mais aussi pour produits divers issus des secteurs agro-alimentaires, cosmétiques ou pharmaceutiques.

Sa flexibilité et son très faible encombrement font d'elle une machine particulièrement adaptée pour le travail de petites séries dans un espace réduit.



Équipements de série:

Automate tactile MITSUBISHI.
Mémoire 50 fiches produits.
Châssis en acier mécano soudé.
Peinture vernie RAL 7035 et 1021.
Pieds antivibratoires.
Conformateur réglable.
Mâchoires transversales largeur 200mm.
Soudure parallèle à la coupe.
Moteur pas à pas sur soudure longitudinale.
Moteur pas à pas sur mâchoire transversale.
2 molettes de soudures D 86mm.
2 molettes d'entraînement D 86mm.
Porte bobine avec cônes de centrage.
Frein bobine.
Surface contact produit acier AISI 304.
Contrôle de la température.
Compteur de sachets.

Équipements en options:

Cellule détection film imprimé.
Codeur jet d'encre.
Imprimante transfert thermique.
Perforation film.
Couteau Zig-Zag.
Coupe chapelet.
Couleur personnalisée.
Trou d'accrochage Européen.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Cadence machine:	Max 20 cycles/min.
Largeur porte bobine:	400 mm
Longueur sachet:	60 à 900 mm
Largeur mâchoires:	200 mm
Hauteur maxi produit:	100 mm
Largeur maxi produit:	120 mm
Diamètre maxi bobine:	250 mm
Dimensions :	650 x 800 x 1400 mm
Poids sans options:	250 kg
Energies:	220V- 2.5KW - Air 6 bars

La Bruyère - Le C.BRIANT- 42600 SAVIGNEUX - Tel: + 33 (0) 4 77 96 96 68

www.lgc-automation.fr E-mail : contact@lgc-automation.fr

Sarl au capital de 10.000 € - SIRET 539 591 818 00023 - TVA FR 84539591818 - CODE APE 4669B